

### 碳纤维基材封闭剂 RG 2101AB

#### 产品介绍

RG 2101AB 为专用于碳纤维基材表面处理的封闭剂，采用进口原材料配置而成，适用于经水磨处理后碳纤表面的细孔和水汽的封闭，同时有助加强与后道工序的附着性，提高基材整体表面质量。

#### 性能特点

- 1、耐化学品性优良。
- 2、附着力强。
- 3、强度高而韧性好；
- 4、电绝缘性好；
- 5、耐热性好。

#### 产品数据

颜色：透明状	表干：60min/25℃
实干：72h	硬度：≥H
冲击：50KG.CM	附着力：100%

#### 产品配比

2101A: 2101B : 1001EP = 3 : 1 : 1.5~2 （质量比，1001EP 稀料加量根据气温适当调整）

#### 施工参考

- 1、施工请前先阅读使用说明；
- 2、基材表面用水砂纸水磨（400~1000 目水砂纸，视表面质量而定），打磨过程中尽量将表面的脱模剂打磨掉，并将细部微孔表面的一层膜磨破，清洗干净后采取 80℃×30min 烤干，出来后凉透除尘、除油，2101AB 及 1001EP 稀料按比例配好后，用 200 目丝绢过滤，静置 15min 左右再喷涂（建议喷枪喷嘴为 1.3mm 口径），漆膜厚度为 10~13 微米为宜；
- 3、烘烤条件：喷涂后的产品静置 10min 后，进入烤箱 50~60℃\*1.5h+75℃\*1h；
- 4、烤出后检查表面，有缺陷或缩孔的地方，用水砂纸打磨后再喷上薄薄一层，烘烤固化。
- 5、10℃以上施工最为适宜，5℃以下使用，应采取升温条件施工；施工使用温度范围在 5~40℃；
- 6、雨、雾、雪天或相对湿度大于 85%不宜施工，施工时基材温度应高于露点 3℃方可施工；高温季节施工时，易发生干喷，为防止发生干喷现象，须多加稀释剂稀释或将稀释剂挥发速率调慢；
- 7、硬化剂及稀释剂请使用本公司配套产品，以免发生不必要的质量问题。



### 储存与运输

- 1、产品应存放在阴凉通风处，防止阳光直接照射，并隔绝火源，远离热源的库房内；
- 2、产品在运输时，应防止雨淋、日光曝晒、避免碰撞。

### 施工安全

- 1、施工场所应适当通风；
- 2、施工场所和邻近区域严禁烟火；
- 3、使用防爆电器设备；
- 4、严禁金属撞击；
- 5、防止静电积累；
- 6、穿戴必要的防护用品；
- 7、避免吸入漆雾，避免皮肤接触漆料和稀释剂；
- 8、如果眼睛不慎溅入漆料，应用大量清水冲洗，并及时就医；
- 9、妥善处理空漆桶和剩余漆料，避免污染环境；
- 10、根据现场情况，采取一切其他必要的安全和防护措施。

#### 特别说明：

以上所有数据是 青岛瑞高新材料有限公司 在特定条件下测试所得。鉴于实际操作工艺及其它因素的影响，这些数据并不能代替使用者本身的调查和测试，我们无法为各种个别特殊的情况做出担保；在使用本公司产品前，请针对性地进行应有的性能测试，以确保适用。

